








TEHNIČNA SPECIFIKACIJA		ver. 12/25
NAZIV: ČEPIKA		
Šifra artikla: 140444		Število strani: 5

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del tega predpisa je naročnikov vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti ob analizi vzorca artikla in ob prevzemu dobavljenega blaga, z opombami navedenimi v tem predpisu in opombami označenimi na naročnikovem vzorcu.	
1.2.	Ponudnik naročniku predloži vzorec artikla v velikostni številki 56.	
1.3.	Surovinska sestava: 65% poliester, 35% bombaž. Osnovna tkanina mora biti vodoodbojno in oleofobno apretirana ter sanforizirana. Barva je temno modra.	
1.4.	Material za izdelavo artikla po kakovosti in kvaliteti, videzu, obliki, uporabljenih pomožnih materialih in barvi vizualno ustreza vzorcu naročnika, ki je predmet naročila.	
1.5.	Zahtevajo se kakovostno izdelani šivi, ki vzdržijo naprežanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Zaključki šivov so izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle je takšna, da ne povzroča drsenja niti iz šivov. Konstrukcija tekstilnega materiala je izvedena tako, da preprečuje drsenje niti iz šivov. Med posamezni artikli ni razlik v odtenku barve in v kakovosti vgrajenih materialov. Čepice se izdelujejo po velikostnih številkah.	
1.6.	Artikel mora izpolnjevati zahteve iz 3. točke prvega odstavka 4. člena ter iz 4. točke drugega odstavka 6. člena Uredbe o zelenem javnem naročanju (Uradni list RS, št. 51/17, 64/19), kar ponudnik dokazuje na način, da k ponudbi priloži: – izjavo, da bo pri dobavi blaga izpolnil zahtevo, ali – potrdilo, da ima blago znak za okolje tipa I, iz katerega izhaja, da blago izpolnjuje zahteve, ali – potrdilo neodvisne akreditirane ustanove, ali – ustrezno dokazilo, iz katerega izhaja, da so zahteve izpolnjene.	
1.7.	Na vsakem artiklu je všita etiketa, iz katere je razvidno: <ul style="list-style-type: none">• velikostna številka,• naziv artikla,• surovinska sestava,• način in navodilo vzdrževanja,• leto izdelave,• naziv proizvajalca. Etikete so tiskane z obstojnimi barvami, tisk ostane viden tudi po večkratnih postopkih vzdrževanja izdelka.	
1.8.	Način in navodilo o vzdrževanju v slovenskem jeziku:	
	Postopek nege:	Znak: Opis postopka:
	Pranje	 - najvišja temperatura 40 °C - mehanska obdelava zelo zmanjšana - izpiranje ob postopnem zniževanju temperature (do

		hladnega) - centrifugiranje zmanjšano
Kemično čiščenje		- kemično čiščenje v monofluorotriklorometanu, tetrakloretilenu in vseh topilih, navedenih za simbol F
Beljenje		- beljenje s klorom ni dovoljeno
Sušenje		- sušenje v bobnu ni dovoljeno
Likanje		- likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 110 °C - likanje s paro je lahko nevarno

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

2.1. Kakovostni parametri osnovnega materiala – tkanine				
Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva – temno modra		L* = 19,18 a* = 1,005 b* = -7,856	$\Delta E^* \leq 1,5$ Siva skala: -0,5 enote	DIN 5033 (D65/ 10°) – barvno razliko računati po CIEL*a*b*
Vezava		Keper 2/1 desni		
Surovinska sestava	%	65% poliester 35% bombaž	$\pm 7\%$	SIST ISO 1833
Gostota niti	niti / 10 cm		- 7%	ISO 7211-2, SIST EN 1049-2
Osnova		470		
Votek		240		
Površinska masa	g/m ²	215	$\pm 7\%$	SIST ISO 3801
Pretržna sila	N/5 cm		- 7%	SIST EN ISO 13934-1
Osnova		≥ 1200		
Votek		≥ 600		
Dimenzijska stabilnost pri pranju 40 °C	%			SIST EN ISO 5077
Po dolžini		± 2		
Po širini		± 2		
Vodoodbojnost	Ocena			SIST EN ISO 4920
Original		≥ 4		
Po 3 x pranju in likanju 110°C		≥ 4		
Po 3 x kem. čiščenju		≥ 4		
Oljeodbojnost	Ocena			SCOTCHGARD, 3M test SIST EN ISO 14419
Original		≥ 4		
Po 3 x pranju in likanju 100°C		≥ 4		
Po 3 x kem. čiščenju		≥ 4		

Obstojnost na piling – 7000 ciklov	Ocena	≥ 4-5		SIST EN ISO 12945-2
Obstojnost na drgnjenje (Martindale, 20.000 ciklov) - 12kPa	Pretrgniti	brez pretrga		SIST EN ISO 12947-2
Sprememba barvnega tona po 5.000 ciklih	Ocena	≥ 4-5		SIST EN ISO 12947-4
Koti poravnavanja po 30 min Original Po 3 x kem. čiščenju	0	min. 100 min. 100		SIST EN 2313-1
Barvne obstojnosti pri: Pranje Voda Znoj kisli Znoj alkalni Umetna svetloba Kemično čiščenje Likanje pri 110 °C Suho takoj / po 4 h Vlažno takoj / po 4 h Drgnjenje (na bombaž) Suho Mokro	Ocena* B B	A/B/C 4-5/4-5/4-5 4-5/4-5/4-5 4-5/4-5/4-5 4-5/4-5/4-5 4 4-5/4-5/4 4-5 / 4-5 4-5 / 4-5 3-4 2-3	-0,5 ocene	SIST EN ISO 105-C06 SIST EN ISO 105-E01 SIST EN ISO 105-E04 SIST EN ISO 105-E04 SIST EN ISO 105-B02 SIST EN ISO 105-D01 SIST EN ISO 105-X11 SIST EN ISO 105-X12

Legenda:

A – sprememba barvnega tona preskušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliesterno tkanino

.

2.2.	Pomožni vgrajeni material potreben za izdelavo artikla
------	--

- sukanec za vezenje emblema – znak za pokrivala: 100% viskoza, finoče 75/2, sukanje 620S / 525Z (barve: zlato rumena, bela, modra, rdeča),
- sukanec: surovinski sestav 100% PES, barva prilagojena barvi osnovne tkanine, skladno z naročnikovim vzorcem,
- polnilo za ojačanje senčnika (lepljiva medvloga s PA nanosom),
- netkana tekstilija: kaširan šarmez,
- trak - helanka: širine 20 mm (±1 mm),
- regulator: PVC perforiran regulator (za regulacijo obsega), barva črna, skladno z naročnikovim vzorcem,
- etiketa z zahtevanimi podatki navedenimi pod zaporedno točko 1.7.

3. INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Artikel je izdelan skladno z naročnikovim vzorcem.

Čepica je izdelana iz zgornjega dela in senčnika. Zgornji del sestavljajo štirje daljši trikotni deli in dva krajša trikotna dela, ki se došijeta k zaokroženemu sprednjemu delu (oblika skladna z naročnikovim

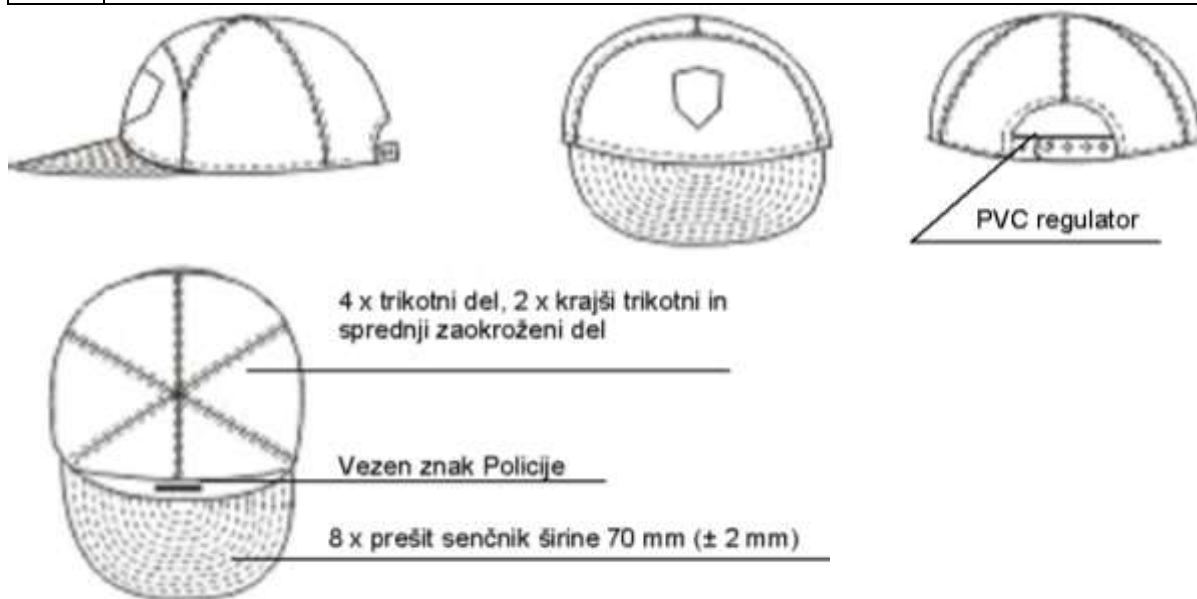
vzorcem). Vsi sestavni šivi so na obeh straneh šiva enakomerno (ravna linija z obeh strani) okrasno pošiti 2 mm. Na zadnjem delu je polkrožno zaključena odprtina, pod katero je vшит PVC regulator, ki služi za regulacijo obsega. Pri izdelavi je potrebno biti pozoren, da ni vidne spodnje obrobe.

Senčnik širine 70 mm, je ojačan (polnilo, lepljiva medvloga s PA nanosom) in 8 krat vzporedno prešit (enakomeren razmak igel, ravne linije). Na sprednjem zaokroženem delu je na sredini vezen znak simbol MNZ (dimenzije širine 44 mm (± 1 mm) in višine 51 mm (± 1 mm)).

Velikostna številka in etiketa z ostalimi zahtevanimi podatki (navedenimi pod zaporedno točko 1.7.), sta všiti na notranji obod čepice.

4. INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA

4.1.	Oblika
------	--------

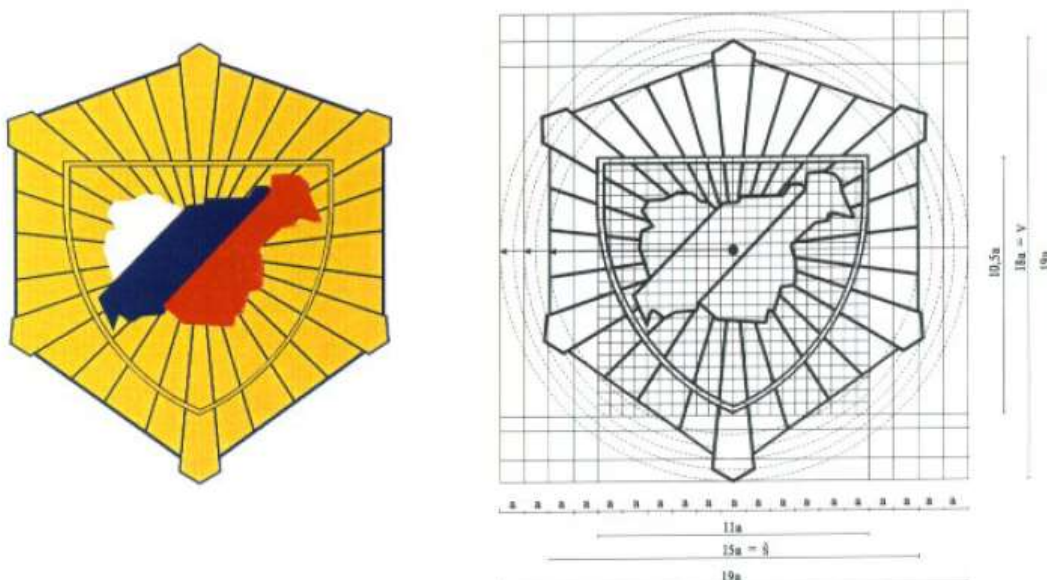


4.2.	Oblika in dimenzija: vezen znak simbol MNZ
------	--

Dimenzije:

- širina 44 mm,
- višina 51 mm.

Na vezenem znaku ni izpuščenih zank vezenja. Tkanina okrog vezenja ni zgubana.



Slika je simbolična – ni v merilu.

4.3.	Numerično vrednotenje barv sukanca za vezenje: vezen znak simbol MNZ
------	--

BARVA	CIE L*a*b* COLOR SYSTEM					PANTONE TEXTILE COLOR SYSTEM	PANTONE SOLID CODE	Sukanec Sulky ali enakov.
	L*	a*	b*	C*	H*			
<u>ZLATO RUMENA</u> (osnova oz. žarki, rob ščita, stiliziran obris Slovenije)	82,14	10,66	67,12	67,97	80,98	13-0858 TPX	115C	1124
<u>RDEČA</u> (pas zastave)	40,60	59,29	53,02	67,86	29,12	18-1763 TPX	186C	1147
<u>MODRA</u> (pas zastave)	29,63	5,18	-33,13	33,53	278,89	19-4027 TPX	2748C	1042
<u>BELA</u> (pas zastave)	94,98	1,27	-6,56	6,68	280,97	11-4202 TPX	/	1001

Dovoljeno odstopanje: $\Delta E^* \leq 1,5$ (siva skala: - 0,5 enote)

4.4.	Dimenzije
------	-----------

Čepice se izdelujejo v velikostnih številkah od 54 do 62.

Velikostna številka	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62
Obseg glave	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62

Dimenzije so podane v cm.

5. EMBALIRANJE

V čepico vstavimo papirnat polnilo. Čepica se pakira v zaščitno PE (polietilensko) vrečko, na kateri je na zgornji strani nalepljena okrogla etiketa z vidno oznako velikostne številke. Etiketna z velikostno številko izdelka je premera 25 mm (± 5 mm) na kateri je velikostna številka označena z velikostjo min 10 mm.

Tako pakirane čepice se zložijo v zbirno kartonsko embalažo ustreznih dimenzij skladno z zahtevami navedenimi v razpisni dokumentaciji.